68930 E/33 J04 M21 V05 P51 SUWA 26.12.80 SUWA SEIKOSHA KK *J57109-242 26.12.80-JP-186784 (07.07.82) B01d-39/10 B21c-37 C23f-01 H01j-37/20

Thin porous film used for holding samples in electron microscope formed from alloy of noble and non-noble metal e.g. gold and cobolt

26.12.80 as 186784 (8°PW)

A thin film is formed of alloy of noble metal and non-noble metal. The non-noble metal is precipitated in the thin film and dissolved by chemical treatment to form thin porous film. The thin porous film is used as a sample holder for transmission electron nicroscope, and has high electric conductivity and a pore diameter of less than one micron.

In an example 80 wt.% Au and 20 wt.% Co were mixed and melted in an Ar atmos. to produce an ingot of a Au-Co alloy. The ingot was subjected to soin, heat treatment at 1000 deg.C for 24 hrs. and ageing at 500 deg.C for 8 hours. By this heat treatment, Co was precipitated in Au mother phase. The ingot was rolled into

}

a foil of 1 micron thickness. The foil is immersed in an acid soln. to dissolve Co precipitates. A thin porous Au film was obtd.

having a pore dia. of 1 micron. (2pp)

19 日本国特許庁 (JP)

① 特許出願公開

¹⁰ 公開特許公報(A)

昭57-109242

昭和57年(1982)7月7日

Int. Cl. ³	
H 01 J	37/20
B 01 D	39/10
B 21 C	37/00
C 23 F	1/00

識別記号 庁内整理番号 7129—5 C 6939—4 D 6778—4 E 6793—4 K

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 2 頁)

69多孔質薄膜

②特 顯 昭55-186784

②出 願 昭55(1980)12月26日

⑫発 明 者 林賢次郎

諏訪市大和3丁目3番5号株式

会社諏訪精工舎内

⑪出 願 人 株式会社諏訪精工舎

43公開

東京都中央区銀座4丁目3番4

号

⑪代 理 人 弁理士 最上務

明 細 看

1. 発明の名称 多孔 質 海 膜

2 特許請求の範囲

賞金属と非貨金属とからなる台金から、非貨金属 を析出させ、析出した非常金属を化学処理により 経済させて作成することを特徴とする多孔質解脈。

3. 発助の評細な証明

この発明は数十名から数4の往をもつ小さな孔を多数有し、しかも非常に電導性の良い疾患を提供することである。さらにこの発明による多孔質 環膜は、透過型は子断象能による液膜観察用の海 膜試料の支持台を名易に提供することができる。

従来から送地型電子組微鏡における満膜支持台に用いられているのは銅のメッシュ板である。 この銅メッシュ板の穴径は小さなものでも紋10μの大きさかもり、電子ビームにより海膜が仮換しやすくなり、桿角性の悪いがわの場合は数料に場

従つて、透過型も子数叡鏡用の試料支持台としては、できるたけ径の小さな孔が沢山あり、しかも導電性の使れた構造をもつことが要求される。

この発明による多孔質薄膜を支持台として利用 すれば穴径は1 4以下となり、海電性もよいこと から前述したトラブルがなくなり、薄膜の超高分 解能による像観察が可能となる。

製造方法の1例を述べる。

金808-コパルト208(重量パーセント)をそれぞれ秤載し、アルゴン写曲気中で容解し合金を1000℃で24時間 群体化処理を行ない、さらに500℃で8時間時効処理を行なり。この時、金母相の中でコパルトが析出する。このように熟処理により金とコパルトの2相に分離したインゴットを金の延展性を利用して圧延を行ない!μ前後の厚みの指を得る。この滔を適当な節に使たすと箱中の析出物である

特開昭57-109242(2)

コパルトが裕出し、1 μ前後の孔が多数あいた金の寒願を得ることができる。実用的にはコパルト以外に鉄、ニッケル等の金属と金の組み合わせが可能である。又、時効熱処理温度及び時間を変えることにより、析出物の大きさをコントロールすることが可能である。さらには、非貴金属の機度を変えても穴の数、大きさを制鈍することができ、経済可能な機関を配てこのような薄燥を作成することが可能である。

このようにして待られた多孔質の金の薄膜は、 電導性をいつまでも失なわず、薄膜観察用の支持 台としては最適である。又、貴金属であるため、 一度使用されても、観察試料のみを適当な化学薬 品で経解させれば、再使用が可能であり、従つて 兼価な支持膜といえる。

4. 図面の簡単な説明

第1 図に、この発明による多孔質薄膜の使用例を示す。 0.1 == 往の級材でリング1を作り、スポット 密接により 不発明による多孔質 海膜 2 を固定

する。再生使用を目的にリング!も金線を使用した。 脱繋すべき海膜試料3の多孔質海膜2の上に取せて、透過型電子顕微鏡へセットし、像製祭を行なつた。

第2図には支持台の断面図を示す。 電子ビーム 4 は試料 3 及び支持膜 2 の孔を通り扱けて結像する。

以 上

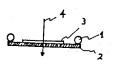
_ 出點人 株式会社 諏訪精工会

代理人 弁理士 敷 上





第 1 図



第 2 図